



## Multifunktionaler Zuschnitt

Hohe Geschwindigkeit  
und konstante Präzision

cut **expert** ecocam  
Deutsch

**expert**  
systemtechnik

## cut **expert** ecocam

- Multifunktions-Schneidkopf
- Verschleißarmes Schneiden durch topografische Erfassung der Schneidunterlage - elektronisch kontrollierte Z-Achse
- Hohe Schneidgenauigkeit
- Individuelle Schneidlösungen
- High-End-Engineering garantiert Langlebigkeit

### Bedienungsfreundlich:

- Einfach auswechselbare Schneidwerkzeuge, „PLUG & PLAY“
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Leichter Klängenwechsel

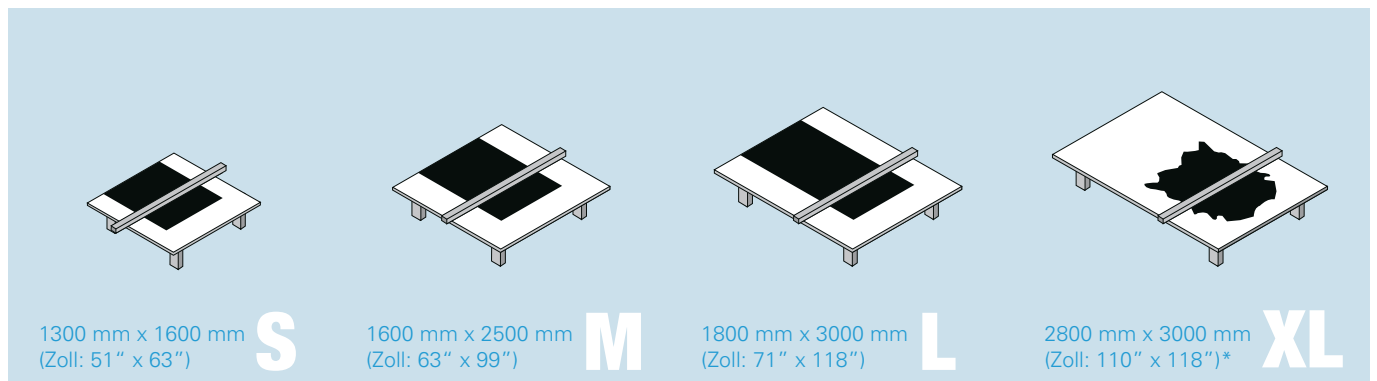
### Schnelle Amortisation:

- Optimale Materialausnutzung durch nest **expert** Software-Module
- Keine Folie zum Fixieren
- Hohe Geschwindigkeit
- Konstante Präzision

## Einsatzgebiete

- **Stoffe**
- **Technische Textilien**
- **Leder**
- **Verbundwerkstoffe**
- **Prepregs**
- **Schaumstoffe**
- **Folien**
- **Isolationsmaterialien**
- **Pappe**
- **Abstandsgewirke**
- **Dichtungsmaterialien**

## Arbeitsbereich



Individuelle Formate auf Anfrage möglich

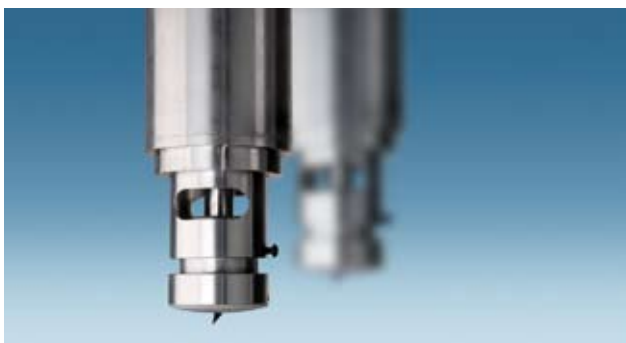
## Werkzeuge



**Angetriebenes Rundmesser** bis zu 20.000 Umdrehungen / min



**Oszillierendes Messer** bis zu 20.000 Schwingungen / min



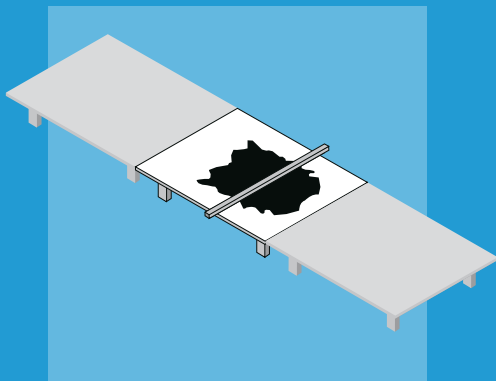
**Ziehmesser:** Tangential kontrolliert



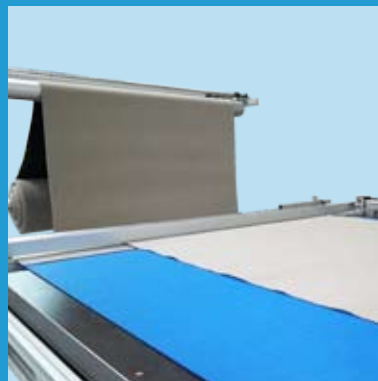
**Fräskopf:** Absauganlage inklusive

## Optionen

- Laserpointer zum Anfahren des Nullpunktes
- Tintenstrahl-Drucksystem
- Zeichenstift
- Label-System



**Maschinenerweiterung**  
Flexible Erweiterungen vor oder hinter der Maschine



**Materialzuführung**

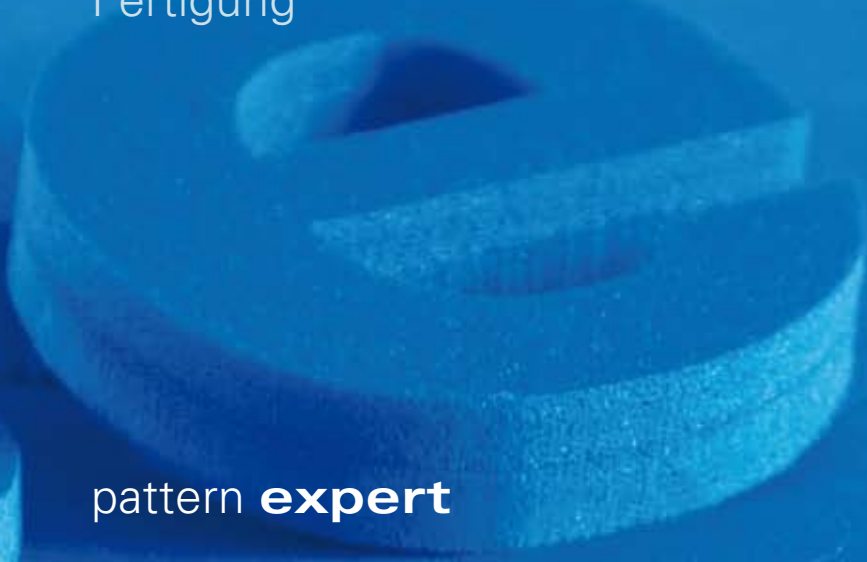


## Technische Daten

Max. Geschwindigkeit	70 m/min
Schneidhöhe	materialabhängig
Elektrische Anforderungen	abhängig von der Maschinengröße
Vakuum	abhängig von der Maschinengröße
Betriebssystem	Windows 7
Druckluft	5 – 6 bar
Wiederholgenauigkeit	± 0,5 mm
Materiallagen	Einzellagen oder Niedriglagen

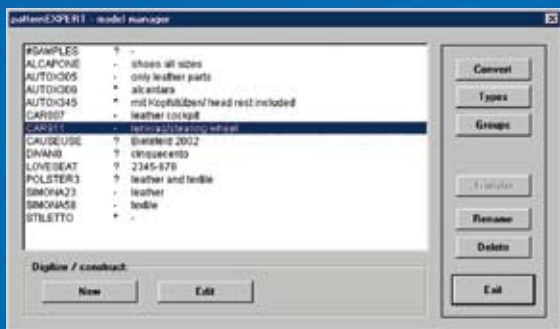
# Produktions-Planungs-System

Innovative Software-Module von **expert** systemtechnik garantieren eine effiziente Fertigung



## pattern **expert**

- Optimierte Datenerfassung der Schablonen
- Übersichtlicher Modell Manager
- Flexible Modifikation der Schablonen
- Schnittstellen zu anderen CAD-Systemen



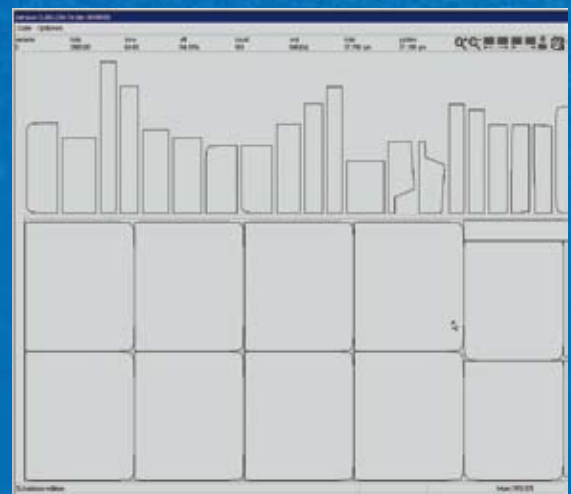
## cut **expert** data

- Speichert Schneidparameter verschiedenster Materialien in einer Materialdatenbank
- Minimiert Fehlbedienungen
- Spart Fertigungszeit

Description	V (m/min)	A (mm)	F (mm)	Netzte (mm)
CR 0,3 mm EA 5tagg	15.000	1.000	3600	0.12
CR 0,3mm dia 10 tagg	15.000	1.000	2500	0.26
Cr 1 mm wlk 5tagg	15.000	1.000	2500	0.12
Cr 1 mm dia 2tagg	10.000	1.000	3600	0.12
CR 1mm geracht 5tagg	13.000	1.000	3000	0.26
CR diagonale 2/2	20.000	3.000	1800	0.10
Cr 0,3mm 5tagg	15.000	1.000	3200	0.12
CR FI Nomex (Trompl)	10.000	1.000	3000	0.12
CIM 200 0,5mm	50.000	3.000	2000	0.15
CIM 200 1,0mm	35.000	3.000	2500	0.16
Mechanisches 5tagg	15.000	1.000	2500	0.12
MVG 1mm dia 10tagg wlk	4.000	0.665	3300	0.20
MVG 1mm dia 10tagg rh	4.000	0.665	2600	0.30
MVG 1mm dia 2tagg rh	6.000	1.000	3700	0.12
MVG 1mm dia 5tagg rh	4.000	1.000	3700	0.12
MVG park subkarsent 1,2mm	10.000	1.000	3600	0.12
MVGHIT rh dia	20.000	3.000	1900	0.20
HBR 1,5kr dia 5tagg	15.000	1.000	2500	0.12
MVG park subkarsent 1,2mm	10.000	1.000	3600	0.12
MVGHIT rh dia	20.000	3.000	1900	0.20
HBR 1,5kr dia 5tagg	15.000	1.000	2500	0.12
HBR 1,5kr 5tagg	15.000	1.000	2600	0.12
HBRUCH 1,5mm 10tagg rh	2.000	0.665	3600	0.20
HBRUCH 1,5mm 10tagg rh	4.000	0.665	3600	0.30

## nest **expert** textilnest

- Bestmögliche Materialausnutzung durch optimale Platzierung der Schablonen
- Automatisches Nesten
- Interaktives Nesten





ES032017

we think in **cutting** solutions.

**expert** systemtechnik gmbh  
Bröninghauser Straße 35 e  
33729 Bielefeld  
Tel.: +49 5 21 / 9 59 67-0  
Fax: +49 5 21 / 9 59 67-10  
[info@expertsystemtechnik.de](mailto:info@expertsystemtechnik.de)  
[www.expertsystemtechnik.de](http://www.expertsystemtechnik.de)