



## Wielofunkcyjne przycinanie

Szybkość i stała  
precyzja

cut **expert** ecocam  
Polski

**expert**  
systemtechnik

## cut **expert** ecocam

- Wielofunkcyjna głowica tnąca
- Małe zużycie ostrzy dzięki topograficznemu zapisowi krajarki – kontrolowana elektronicznie oś Z
- Wysoka precyzja cięcia
- Indywidualne rozwiązania dot. cięcia
- Inżynieria najwyższej jakości gwarantuje długą eksploatację

### Łatwość obsługi:

- Prosty w wymianie
- Przyrząd do wycinania „PLUG & PLAY“
- Intuicyjny interfejs użytkownika
- Łatwa wymiana ostrzy

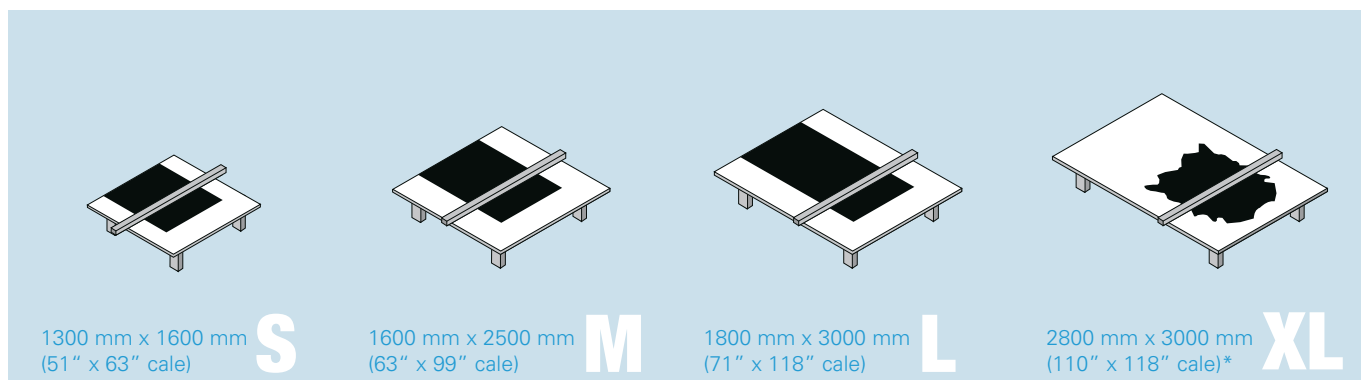
### Szybka amortyzacja:

- Zoptymalizowane zużycie materiałów dzięki modułowi nest **expert** Software
- Brak folii do mocowania
- Szybkość
- Stała precyzja

## Obszary zastosowania

- **Tekstyli**
- **Tekstyli techniczne**
- **Skóra**
- **Tworzywa warstwowe**
- **Pre-impregnowane włókna**
- **Tworzywa piankowe**
- **Folie**
- **Materiały izolacyjne**
- **Tektura**
- **Dzianiny dystansowe**
- **Materiały uszczelniające**

## Zasięg pracy



Indywidualne rozmiary dostępne na życzenie

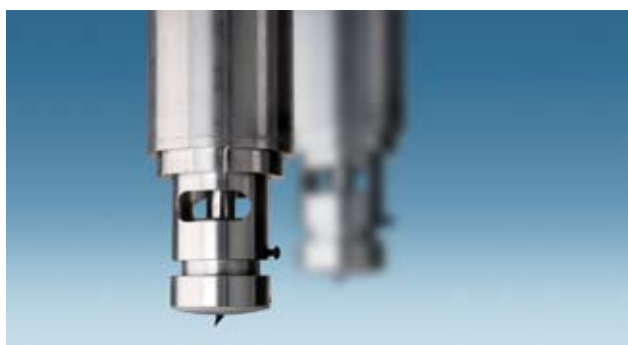
## Narzędzia



**Nóż krążkowy z napędem do 20 000 obrotów / min**



**Nóż drgający do 20 000 drgań / min**

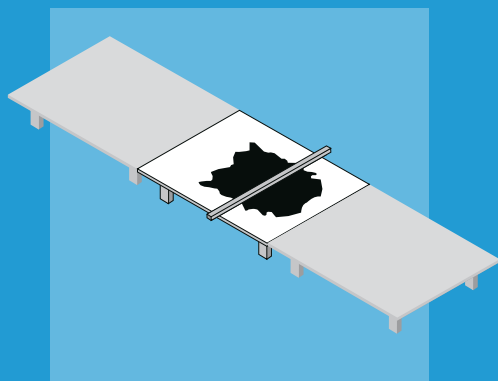


**Nóż do przecięgania: kontrolowany w sposób styczny**



**Głowica frezarska: wraz z odsysaczem**

## Opcje



### Przedłużki maszyny

Przedłużki z przodu lub z tyłu maszyny



### Podawanie materiału



- Laserowy wskaźnik celu do wyznaczania punktu zerowego
- System drukujący za pomocą drukarki atramentowej
- Ołówek kreślarski
- System metkowania

## Dane techniczne

Maksymalna prędkość	80 m/min
Wysokość cięcia	do 70 mm *
Wymagania elektroniczne	2,5 kW
Próżnia	7,5 kW
System operacyjny	Windows XP/Windows 7
Sprężone powietrze	5 – 6 barów
Dokładność powtórzeń	± 0,2 mm
Położenie materiału	Położenie oddzielne lub dolne

\* na życzenie do 150 mm

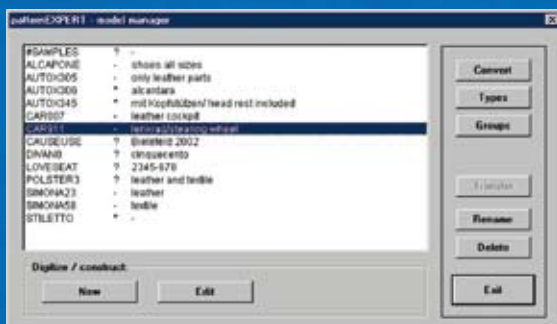


## System produkcji i planowania

Innowacyjne moduły oprogramowania od **expert** system-technik gwarantują skuteczną produkcję

## Moduł pattern **expert**

- Zoptymalizowane gromadzenie danych na temat szablonów
- Przejrzysty manager wzorców
- Łatwe wprowadzanie zmian do szablonów
- Interfejs dopasowany do innych systemów CAD



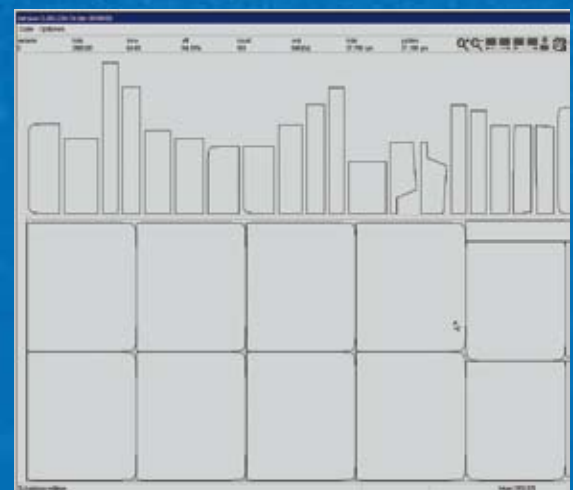
## Moduł data **expert**

- Zapisuje w bazie danych parametry cięcia dla różnych materiałów
- Minimalizuje prawdopodobieństwo popełnienia pomyłki
- Skracza czas przygotowania

Description	V (m³)	A (kg)	P (szt)	Maxile (mm)
CR 0.3 mm ESA flagg	15.000	1.000	3500	0.12
Cr 0.3mm dia 13 flagg	15.000	1.000	2500	0.25
Cr 1.1mm nakl flagg	15.000	1.000	2500	0.12
Cr 1mm dia 2lagg	15.000	1.000	3500	0.12
CR 1mm genade flagg	13.000	1.000	3000	0.25
CR flaggvar 0.7	30.000	3.500	1800	0.18
Cr 0.7mm flagg	15.000	1.000	3200	0.12
CR 0.7mm var (Tromp)	10.000	1.000	3000	0.12
CSM 200 G 0mm	50.000	3.500	3000	0.15
CSM 200 T 0mm	35.000	3.500	2500	0.15
Mechanische flagg	15.000	1.000	2500	0.12
MVG 1mm dia 10lagg nakl	4.000	0.888	3300	0.20
MVG 1mm dia 10lagg nakl	4.000	0.888	2600	0.30
MVG 1mm dia 2lagg nakl	6.000	1.000	3700	0.12
MVG 1mm dia 4lagg nakl	4.000	1.000	3700	0.12
MVG genk subkrommet 1,2mm	10.000	1.000	3500	0.12
MVG-HT nakl dia	20.000	3.500	1900	0.20
NBR 1 LUC dia 1lagg	15.000	1.000	2500	0.12
MVG genk subkrommet 1,2mm	10.000	1.000	3500	0.12
MVG-HT nakl dia	20.000	3.500	1900	0.20
NBR 1 LUC dia 1lagg	15.000	1.000	2500	0.12
NBR 1 0mm 1lagg	15.000	1.000	2500	0.12
NBRUCH 1 0mm 10lagg nakl	2.000	0.888	3500	0.20
NBRUCH 1 0mm 10lagg nakl	4.000	0.888	3500	0.30

## Moduł nest **expert** econest

- Najefektywniejsze zużycie materiałów dzięki odpowiedniemu ułożeniu szablonów
- Otwory wykrawane automatycznie
- Interaktywne wykrawanie otworów





ES032017

we think in **cutting** solutions.

**expert** systemtechnik gmbh  
Bröninghauser Straße 35 e  
33729 Bielefeld • Niemcy  
Tel.: +49 5 21 / 9 59 67-0  
Faks: +49 5 21 / 9 59 67-10  
[info@expertsystemtechnik.de](mailto:info@expertsystemtechnik.de)  
[www.expertsystemtechnik.de](http://www.expertsystemtechnik.de)