



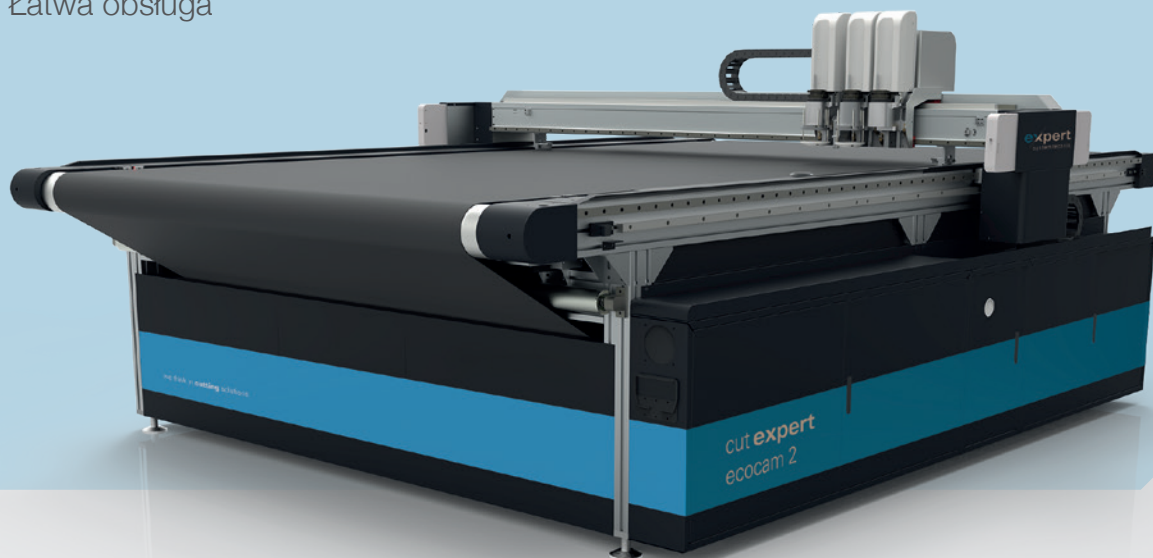
Urządzenia tnące CNC – zarówno do materiałów grubych jak i cienkich, w tym również ułożonych w kilku warstwach.

**Duża szybkość, stała
wysoka dokładność,
długa żywotność**

cut **expert** ecocam 2

cut **expert** ecocam 2

- Wielofunkcyjna głowica narzędziowa do przymocowania dwóch wymiennych narzędzi tnących
- Cięcie elektronicznie sterowaną osią Z przy niewielkim zużyciu narzędzia
- Duża prędkość pozycjonowania – do 90 m/min
- Łatwa obsługa



Łatwa obsługa

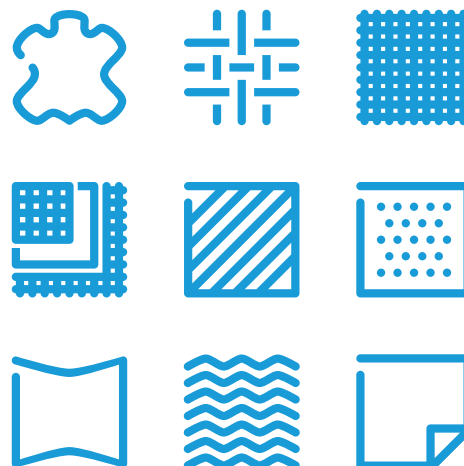
- Łatwa wymiana narzędzi tnących dzięki systemowi „PLUG & PLAY“
- Intuicyjny interfejs operatora
- Łatwa wymiana ostrza
- Aktywacja stref próżni jednym kliknięciem

Szybki zwrot kosztów

- Najlepsze wykorzystanie materiału dzięki modułowi oprogramowania nest expert
- Nie jest potrzebna folia do mocowania
- Duża prędkość
- Stała duża dokładność

Zastosowanie

Cięcie różnych materiałów takich jak: skóra, włóknina techniczna, materiały piankowe, tworzywa sztuczne, kauczuk, materiały złączne, kompozyty Prepregs, uszczelki i materiały uszczelniające, dzianiny dystansowe, folie, karton, tektura falista, opakowania



Opcje



Nóż oscylacyjny
EOT



Moduł
Kiss-Cut



Nóż krążkowy
PRT



Nóż uniwersalny
UCT



Głowica
dociskowa



Głowica
frezująca



Dysza
klejowa



Laserowa głowica
zgrzewająca



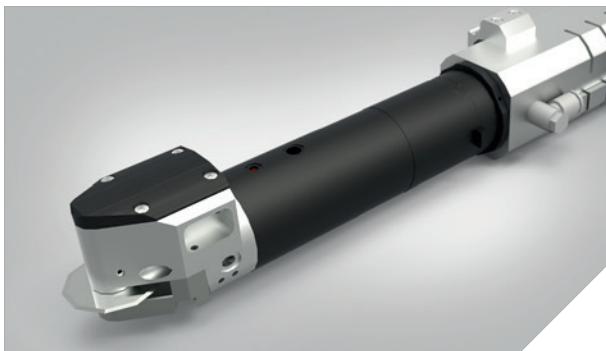
Identyfikacja znaków
drukarskich



Rejestracja za
pomocą kamery



Rozwijak



Nóż krążkowy z napędem
– liczba obrotów: do 11.000 1/ min



Nóż do przeciągania prowadzony
stycznie

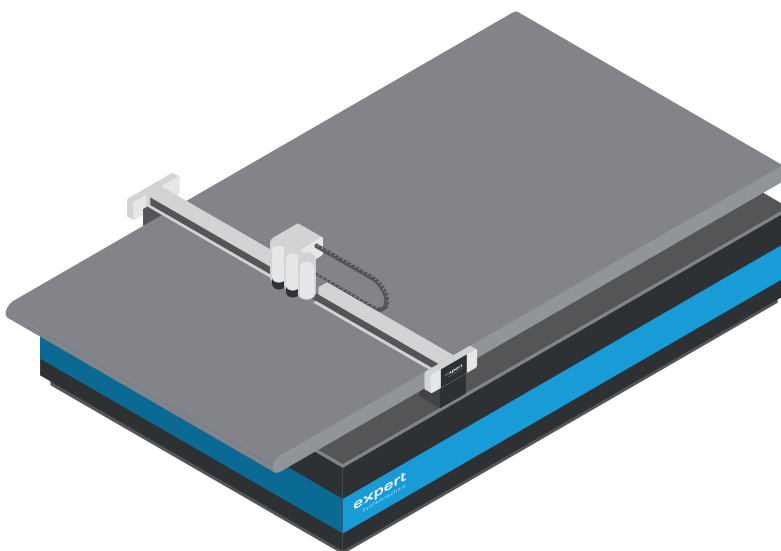
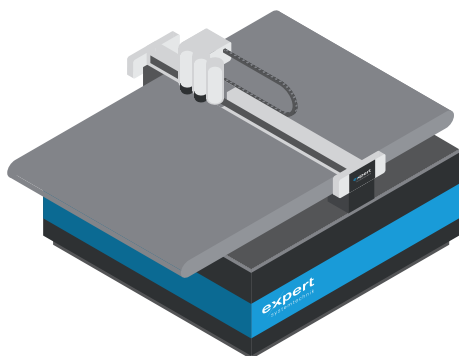


Nóż oscylacyjny – liczba cykli drgań:
do 15.000 na minutę



Głowica frezująca z systemem
odciągania

Obszar roboczy



Wielkości standardowe

1600 x 2500 mm
2100 x 3500 mm
3200 x 5500 mm

Pozostałe wielkości

1500 x 1000 mm
1500 x 1600 mm

W oparciu o dostępne wielkości standardowe można dostosować obszar roboczy do indywidualnych potrzeb klienta. Strefa odbioru pociętych elementów może być powiększona w zależności od długości cięcia

Dane techniczne

Prędkość pozycjonowania	90 m/min
Wysokość cięcia	do 50 mm
Parametry elektryczne	zależne od wielkości urządzenia
Próżnia	Strefy próżniowe z możliwością wyboru
System operacyjny	Oprogramowanie sterujące NC do instalacji na komputerze osobistym PC
Sprężone powietrze	6 - 8 bar
Dokładność powtarzania	+/- 0,25 mm
Liczba warstw materiału	1 lub kilka warstw cienkich
Dokładność	0,1 mm

Innowacyjny moduł oprogramowania expert gwarantuje sprawną produkcję

PPS – System
Planowania Produkcji

pattern **expert**

- Zbieranie danych szablonów
- Przejrzysty Menedżer Modeli
- Płynna zmiana szablonów
- Otwarte interfejsy do innych systemów CAD

Zbieranie danych



order **expert**

- Łatwe zestawianie modeli i typów
- Łatwy wybór materiału
- Możliwe połączenie z zewnętrznym oprogramowaniem ERP i PPSA (np. SAP)

Zestawianie



nest **expert** textilnest

- Najlepsze możliwe wykorzystanie materiału dzięki optymalnemu rozmieszczeniu szablonów
- Automatyczne zagnieżdżanie interaktywne
- Otwarte interfejsy do innych systemów

Zagnieżdżanie



expert systemtechnik gmbh
Broeninghauser Strasse 35 e
DE-33729 Bielefeld

☎ +49 521 959 67-0

📠 +49 521 959 67-10

✉ info@expertsystemtechnik.de

www.expertsystemtechnik.de



ES/11/2020

Technologia modułowa, sprawny sposób pracy, dokładnie dopasowane rozwiązania

Każdy zakład i każdy system produkcji jest wyjątkowy i niepowtarzalny. Wiemy, że trzeba to cenić i dlatego naszym priorytetem jest oferowanie prostych i praktycznych rozwiązań dla każdych wymagań. Od ponad 25 lat tworzymy nowatorskie automatyczne systemy cięcia strumieniem wody sterowane CAD/CAM z użyciem technologii CNC. Zawsze w połączeniu z najnowocześniejszymi rozwiązaniami cyfrowymi własnego pomysłu.

Rozwiązania do cięcia są zawsze w naszym centrum zainteresowania.

we think in **cutting** solutions.